

Progetto Temperatura



ARGO LAB

Dopo anni di presenza nel mercato italiano con il Progetto Temperatura e forti dell'esperienza maturata nel campo della termostatazione con modelli di alta gamma, abbiamo deciso di introdurre nuovi strumenti più semplici a costi e consumi contenuti.

Strumenti per l'uso quotidiano, più efficienti e più ecologici, in grado di contrastare al meglio gli effetti della crisi e garantire l'indispensabile risparmio di risorse ambientali ed economiche.

Vi presentiamo dunque la nuova linea stufe ed incubatori **ARGO LAB**, compagni fedeli nel Vostro laboratorio per una moderna sfida di progresso sostenibile.



Noi non vogliamo dimenticare queste parole!

"La Terra su cui viviamo non l'abbiamo ereditata dai nostri padri, l'abbiamo presa in prestito dai nostri figli."

Queste parole, estratte da un discorso del Capo tribù indiano Seattle, costituiscono ormai una delle citazioni più utilizzate in ambito ecologista, ma nonostante venga sempre più spesso menzionata, con la stessa facilità e frequenza la si dimentica.

Noi non vogliamo dimenticare queste parole!

È ormai chiaro a tutti che dobbiamo impegnarci globalmente per rimediare ai danni che il nostro pianeta sta subendo e continua a subire da troppi anni ed è compito di ciascuno di noi perseguire uno sviluppo sostenibile.

La crisi che pervade da anni tutti i settori dell'economia non deve essere un freno, ma anzi costituisce uno stimolo in più alla ricerca, all'innovazione tecnologica, all'evoluzione dei processi industriali e alla qualità dei prodotti.

Efficienza, bassi consumi energetici e controllo puntuale della temperatura, queste le caratteristiche chiave delle nuove stufe ed incubatori Argo Lab.

Test di temperatura per ogni strumento

Tutte le stufe e gli incubatori ArgoLab vengono forniti con certificato di taratura eseguito con strumento certificato Accredia.

Gli incubatori vengono testati a 37 °C, le stufe a 150 °C.



Il sensore PT100 installato all'interno della camera garantisce il controllo preciso della temperatura. Tutti gli strumenti sono comunque forniti di un foro passante del diametro di 5 mm per poter installare all'interno della camera uno o più sensori per la verifica della temperatura.



Nuovi controller per ogni applicazione

Basic e Professional, le nuove versioni di regolatori della linea **ARGO LAB**, permettono una facile impostazione di tutti i parametri di funzionamento ed un ottimo controllo della temperatura.

L'ampio display retroilluminato mostra chiaramente in ogni istante la temperatura impostata, quella all'interno della camera e tutti gli altri parametri.

L'utilizzo di icone user friendly rende l'interpretazione delle funzioni e dei comandi estremamente intuitiva.

Il numero limitato di tasti di regolazione dei parametri garantisce un'operatività molto semplice.

ARGO LAB nuovi controller, interfaccia user friendly per ogni applicazione

Basic



- Ampio display LCD retroilluminato
- Icone di facile lettura
- Funzionamento con timer e in continuo
- Allarmi acustico-visivi
- Regolazione velocità ventilazione (High, Medium, Low)
- Partenza ritardata
- Limitatore di temperatura per la protezione dei campioni

Professional



- **7 programmi x 10 step**
- Ampio display LCD retroilluminato
- Icone di facile lettura
- Funzionamento con timer e in continuo
- Allarmi acustico-visivi
- Regolazione velocità ventilazione (High, Medium, Low)
- **Cicli di lavoro ripetibili**
- Partenza ritardata programmi
- Limitatore di temperatura per la protezione dei campioni



Classe di sicurezza 3.1 (dalla normativa DIN 12880)

Doppio interruttore di sicurezza. In caso di superamento della temperatura fissata con l'interruttore primario, il controllo di sicurezza della temperatura viene effettuato dall'interruttore secondario, che funziona ad una temperatura variabile leggermente superiore a quella di lavoro. Un ulteriore limite superiore è controllato da un interruttore ad espansione di fluido.



- 1 Limite massimo di temperatura con regolatore ad espansione di fluido regolabile
- 2 Temperatura massima impostabile
- 3 Temperatura massima di lavoro impostabile (Configurazione Menù)
- 4 Temperatura impostata
- 5 Range di sicurezza (+10 °C)
- 6 Temperatura attuale



CH 150

La camera climatica Argolab è lo strumento ideale per effettuare test di stabilità ed invecchiamento dei materiali, simulazione di condizioni ambientali e stress test in diversi settori come: industriale, alimentare, tessile, packaging, gomma/plastica, ecc.

Grazie al controllo digitale con regolatore PID della temperatura e della percentuale di umidità, infatti, è possibile simulare le più svariate condizioni ambientali e di utilizzo dei materiali, nonché verificarne gli effetti di un invecchiamento forzato.

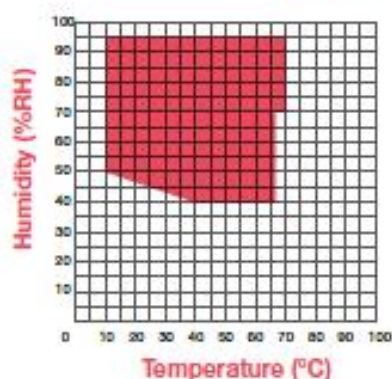
La porta esterna in acciaio è dotata di un'ampia finestratura in vetro che permette l'osservazione del materiale in fase di test.

La camera in acciaio inossidabile con bordi arrotondati, i ripiani e relativi supporti completamente rimovibili, rendono la stessa perfettamente lavabile e sanificabile.

Il foro passante laterale di 25 mm, fornito di serie, consente di installare sensori di temperatura e di umidità all'interno della camera.

Display digitale retroilluminato alfanumerico LCD. Timer digitale ed orologio con data ed ora per funzioni GLP.

Mini stampante per l'output dei parametri impostati e rilevati fornita di serie. Classe di sicurezza in classe 3.1 con doppio limitatore digitale della temperatura e limitatore di massima ad espansione di fluido.



Campo di lavoro temperatura-umidità



Contenitore esterno per l'acqua di alimentazione del generatore di vapore, fornito di serie



Foro passante laterale di 25 mm per l'installazione di sensori all'interno della camera

Camere climatiche	CH 150	CH 250
Volume utile	150 litri	250 litri
Range di temperatura	-10 ~ 85°C (senza umidità) +10 ~ 70°C (con umidità)	-10 ~ 85°C (senza umidità) +10 ~ 70°C (con umidità)
Risoluzione	0,1 °C	0,1 °C
Omogeneità della temperatura nello spazio	± 0,5 °C (senza umidità) ± 1,5 °C (10 ÷ 70 °C / 40 ÷ 95% RH)	± 0,5 °C (senza umidità) ± 1,5 °C (10 ÷ 70 °C / 40 ÷ 95% RH)
Variazione della temperatura nel tempo in un punto	± 0,2 °C (senza umidità) ± 0,5 °C (10 ÷ 70 °C / 40 ÷ 95% RH)	± 0,2 °C (senza umidità) ± 0,5 °C (10 ÷ 70 °C / 40 ÷ 95% RH)
Range di umidità	40 % ~ 95 %	40 % ~ 95 %
Variazione dell'umidità sul punto	≤ 2% RH (10 ÷ 70 °C / 40 ÷ 95% RH)	≤ 2% RH (10 ÷ 70 °C / 40 ÷ 95% RH)
Timer / Programmazione	Modalità continua Programmazione 1-100 step	Modalità continua Programmazione 1-100 step
Classe di sicurezza	3.1	3.1
Alimentazione / Potenza	230 V / 2200 W	230 V / 2200 W
Dimensioni interno (L x A x P)	550x 670 x 405 mm	600 x 830 x 500 mm
Numero di ripiani (standard/max.)	3/10	3/12
Distanza minima utile tra i ripiani	45 mm	45 mm
Dimensioni esterne (L x A x P)	690 x 1520 x 790 mm	740 x 1680 x 885 mm
Dimensioni tanica esterna (L x A x P)	370 x 340 x 560 mm	370 x 340 x 560 mm
Peso	145 kg	185 kg
Codice	41101412	41101422



www.argo-lab.com



tecno-lab s.r.l.

Via I. Alghisi, 77/A-R - 76131 Brescia - E-mail: info@tecno-lab.it
Tel. 0303582505 r.a. - Fax 0303582517 - www.tecno-lab.it
Apparecchiature scientifiche da laboratorio e assistenza tecnica



Produttore certificato ISO 9001

