



tecno-lab

ATTREZZATURE SCIENTIFICHE
DA LABORATORIO & ASSISTENZA TECNICA
Strumentazione Consumabili



tecno-lab s.r.l.
di Galesi e Pistoni

Via L. Abbiati, 22/A-B • 25131 Brescia - Italia
Tel. 030.3582505 r.a. • Fax 030.3582517
www.tecnolab.bs.it • info@tecnolab.bs.it

CAMERE CLIMATICHE DI ULTIMA
GENERAZIONE, LE UNICHE CON
IL SISTEMA DI CONTROLLO E
COMANDI TOUCH SCREEN,
IDEALI PER I SETTORI
FARMACEUTICO,
COSMETICO, ALIMENTARE,
ELETTRONICO, UNIVERSITARIO





ACCESSORI



Controporta interna



Cassetto in acciaio inox



Chiusura a chiave

Camere climatiche di ultima generazione, le uniche con il sistema di controllo e comando touch screen, ideali per i settori farmaceutico, cosmetico, alimentare, elettronico, universitario

In conformità con gli standard GLP - GMP appositamente studiati per test di stabilità nell'industria farmaceutica: test lungo termine 12 mesi a +25°C/60% UR; test breve termine 6 mesi a +40°C/75% UR; test breve 6 mesi a +30°C/75% UR con tolleranza di $\pm 2^{\circ}\text{C}$ e $\pm 5\%$ UR

Struttura esterna

in lamiera d'acciaio plastificata antibatterica bianca

Rivestimento interno

acciaio inox AISI 304/2B

Isolamento

in poliuretano espanso ad alta densità senza CFC

Spessore isolamento

60 mm

Porta

- con rivestimento esterno il lamiera d'acciaio plastificata antibatterica, interno in acciaio inox AISI 304 2/B, dotata di guarnizione magnetica
- cornice riscaldata con cavo termico
- maniglione di apertura a tutta altezza per una comoda impugnatura in qualsiasi punto di presa
- cerniera a molla che con blocco porta a 90° permette un comodo accesso alla camera interna per carico e scarico campioni
- ritorno porta automatico
- chiusura con chiave
(1 per CC250 e CC700 - 2 per CC1500)

Ripiani interni

Grigliati in acciaio inox

(1 per CC250 - 3 per CC700 - 6 per CC1500)

Illuminazione interna

A LED con accensione automatica ad apertura porta

Sistema di refrigerazione completamente sigillato

situato nella parte superiore del mobile nei modelli CC700 e CC1500, nella parte inferiore nel modello CC250, laterale nel modello CC250B, costituito da compressore ermetico, condensatore ad aria ventilato, evaporatore in tubo di rame con alette di alluminio

Sistema di riscaldamento con resistenze elettriche

Sistema di umidificazione con vaporizzazione dell'acqua mediante generatore di vapore con autonomia dalla rete idrica con serbatoio proprio

Ventilazione interna

per un'uniforme distribuzione della climatizzazione con ventilatori elettrici a risparmio energetico

Sistema di visualizzazione digitale di controllo e comando Touch Screen

- visualizzazione della temperatura ed umidità impostate con risoluzione al decimo di grado
- visualizzazione della temperatura ed umidità reali
- sistema di rilevazione Umidità Relativa
- sonde
- sistema di registrazione dei valori di temperatura ed umidità
- Allarmi di minima e massima autoalimentati per funzionamento anche in caso di mancanza di energia elettrica
- batteria a ricarica automatica
- interfaccia Ethernet con sistema di supervisione in tempo reale
- Protezione sovratemperatura
- Autodiagnosi segnalazione anomalie
- Allarme visivo-acustico fuori temperatura e umidità relativa
- Allarme visivo-acustico serbatoio acqua vuoto
- Allarme visivo-acustico porta aperta

Piedini

in acciaio inox

ACCESSORI A RICHIESTA

Foro passante per inserimento sonde

Ruote

2 anteriori con freno, 2 posteriori senza freno

Controporta interna

Modem GSM

Cassetto in acciaio inox

Ripiani supplementari

Quadro elettrico interno

costituito da due prese ed interruttore magnetico termico

Protocolli di Installation Qualification

Operational Qualification

Performance Qualification

Lampade fluorescenti con intensità luminosa programmabile



CC 250

**Dimensioni esterne**

L 71,5+21 P 93,5 H 144 cm

Dimensioni interne

L 60 P 76,5 H 56 cm

Peso

100 kg

Potenza massima assorbita

W 1300 (6 A)

Alimentazione

220V 50 Hz

Gas refrigerante

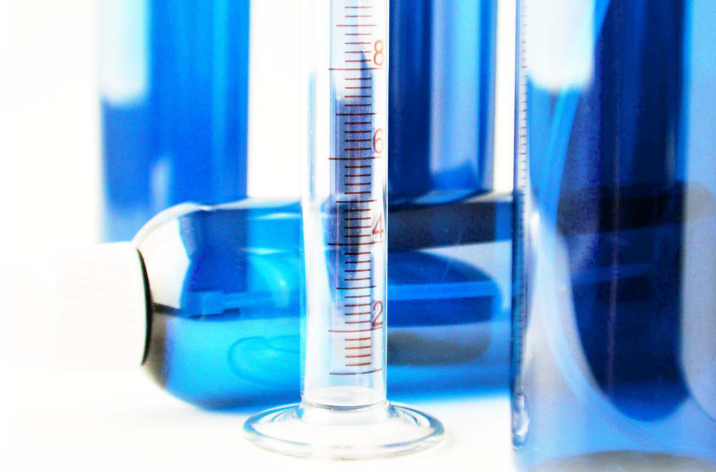
R 134 a

Campo di temperatura

+10°C +60°C

Campo di umidità relativa

20% - 90%



CC 250 B

**Dimensioni esterne**

L 112 P 93,5 H 85 cm

Dimensioni interne

L 60 P 76,5 H 56 cm

Peso

90 kg

Potenza massima assorbita

W 1300 (6 A)

Alimentazione

220V 50 Hz

Gas refrigerante

R 134 a

Campo di temperatura

+10°C +60°C

Campo di umidità relativa

20% - 90%





CC 700

**Dimensioni esterne**

L71,5+21 P93,5 H200 cm

Dimensioni interne

L60 P76,5 H138 cm

Peso

160 kg

Potenza massima assorbita

W1300 (6 A)

Alimentazione

220V 50 Hz

Gas refrigerante

R 134 a

Campo di temperatura

+10°C +60°C

Campo di umidità relativa

20% - 90%



CC 1500

**Dimensioni esterne**

L 144+21 P 93,5 H 200 cm

Dimensioni interne

L 120 P 76,5 H 138 cm

Peso

250 kg

Potenza massima assorbita

W 1500 (7 A)

Alimentazione

220V 50 Hz

Gas refrigerante

R 134 a

Campo di temperatura

+10°C +60°C

Campo di umidità relativa

20% - 90%